

AI 100.012. Beschleunigungsaufnehmer



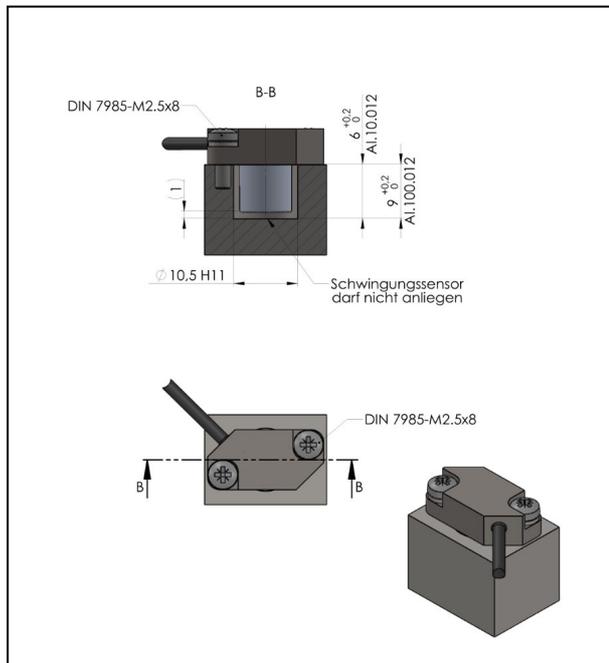
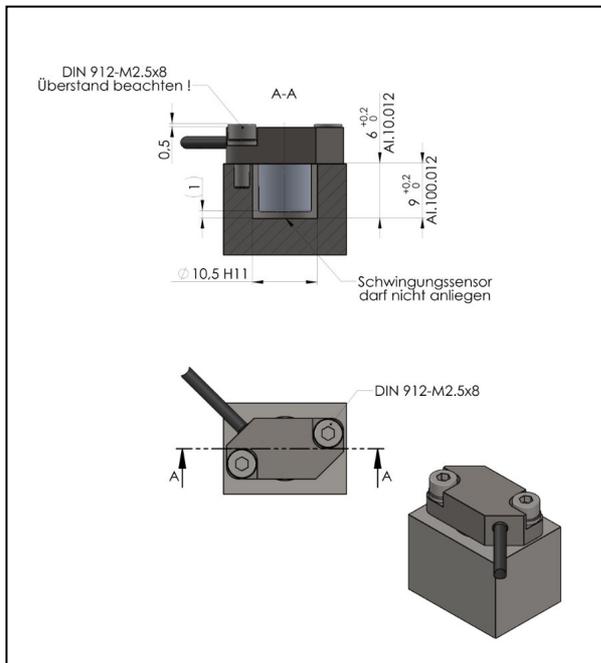
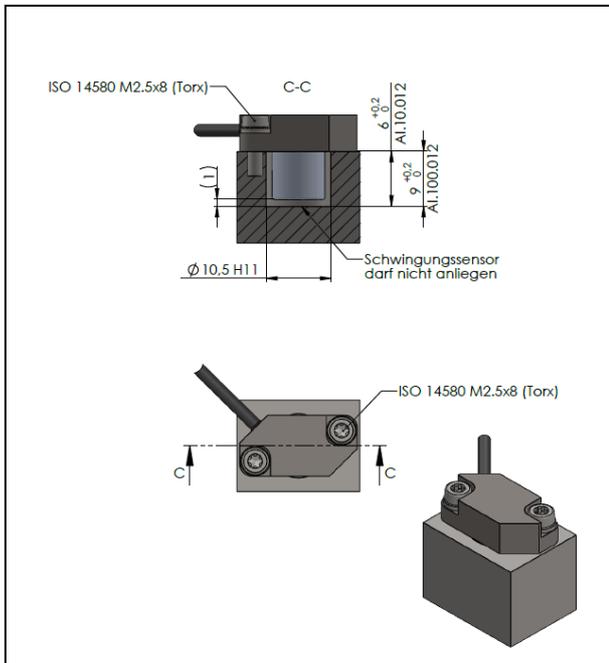
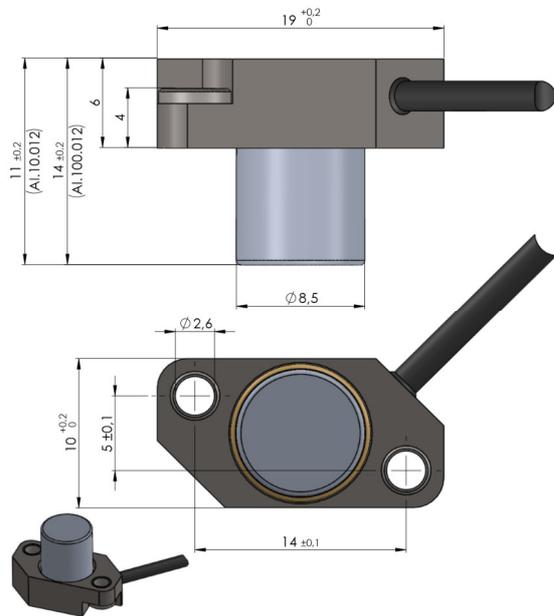
- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlußkabel, PUR-ummantelt
- 2-adriger Anschluss mit separatem Schirm
- Nylon / Edelstahl-Gehäuse

Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-40...+80°C
Gehäuse	PVC-C / Edelstahl
Abmessungen	Gemäß Skizze
Befestigung	Mit 2 Schrauben M2,5 Anzugsmoment: 0,5 Nm (V2A-Schraube) 0,7 Nm (Titan-Schraube)
Masse	ca. 12 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 50 g (mit 3 m Kabel)
Anschlusskabel	2-adrig abgeschirmt, PUR Isolierung, Aderquerschnitt je 0,09 mm ² Kabelaußendurchmesser ca. 2,7 mm Belegung: weiss – Signal braun oder blau – Masse Schirm – sensorseitig offen
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	AI100.012.030 ca. 3 Meter, Ende offen

Abmessungen:

Abmessungen und Einbauzeichnungen:



Kabelbelegung bei offenem Ende:

weiss Signal, braun Masse, Schirm sensorseitig offen

IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370
Fax: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de
info@ibis-gmbh.de