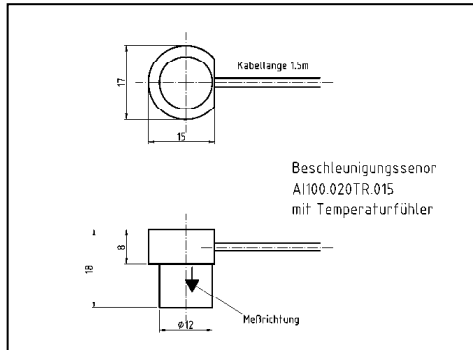


AI 100.020TR/PT100 Beschleunigungsaufnehmer



- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- mit integriertem Temperatursensor
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlußkabel
- 4-adriges Anschlußkabel mit separatem Schirm
- Edelstahl-Gehäuse

Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear) Temperatursensor: PT100 1/3 DIN B / 2-Draht
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max. 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Temperaturbereich	-50°C- +500°C
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-40...+80°C
Gehäuse	Edelstahl V4A
Abmessungen	∅ ca. 12 / 17mm Höhe ca. 18 mm
Befestigung	klemmen bzw. kleben
Masse	ca. 20 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 50 g (mit 1,5 m Kabel)
Anschlusskabel	4-adrig abgeschirmt, PUR Isolierung, Aderquerschnitt je 0,06 mm ² Kabelaußendurchmesser ca. 3,8 mm Kabelende: offen Belegung: weiss Signal Schwingung braun Masse Schwingung gelb Signal Temperatur grün Masse Temperatur Schirm isoliert vom Gehäuse
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	ca. 1,5 Meter: AI100.020TR.015_PT100 Sonderlängen auf Anfrage

IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370
Fax: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de
info@ibis-gmbh.de