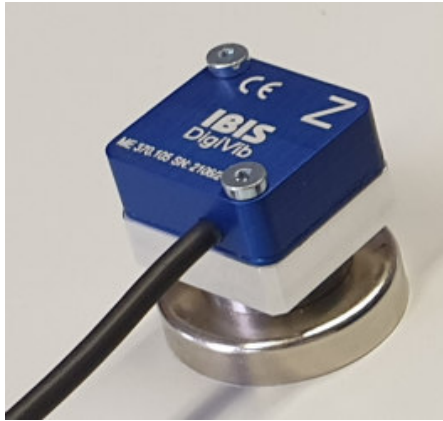


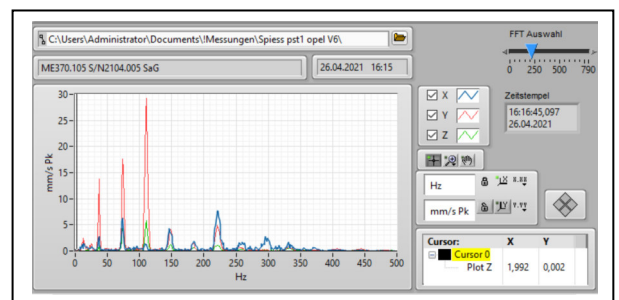
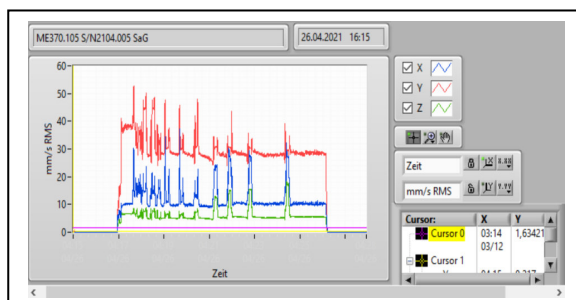
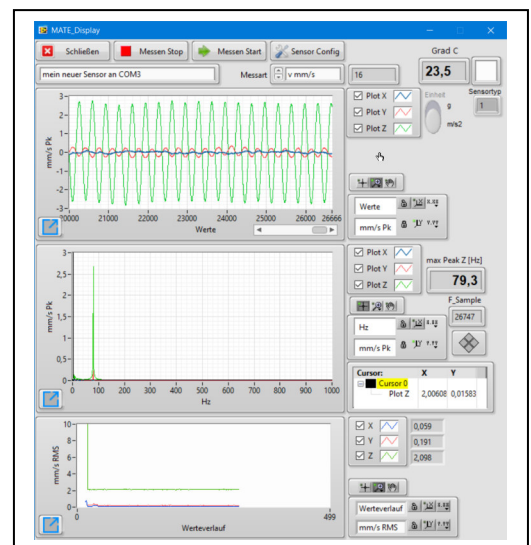
## DigiVib 370 Schwingungsmess-System



- smarter **digitaler Schwingungssensor** mit integrierter Messelektronik
- einfach **DigiViB-Sensor** direkt an USB an den PC anschließen, **DigiVib-Control-Software** Starten und Messen
- kompakter triaxialer Beschleunigungssensor für gleichzeitige Messung in allen 3 Raumrichtungen mit breitem Frequenzbereich 0 – 10.000 Hz
- **Heavy-Duty-Ausführung** für Einsatz auch in rauer Umgebung: kompaktes Hartaluminium-Gehäuse mit festvergossenem 3m Anschluß-kabel, jeweils um 10m verlängerbar
- **DST**: durch smarte digitale Signalübertragung und spezielle Schirmung störungsfreie Mess-werte auch in EMV-kritischer Umgebung

### Sensor und Messgerät in einem:

- **sofort startklar**, einfache intuitive Bedienung
  - Schwingungs-**Summenwertanzeige** für die Schwingungsgüte-Beurteilung
  - **Frequenzanalyse (FFT)** für die Maschinendiagnose
  - zusätzlich **Drehzahl-** und **Temperaturmessung** möglich
  - auch **mehrere DigiVib-Sensoren** über USB-Hub bzw. über **DigiVib SPEEDBOX** an einen PC anschließbar
- jeder PC mit USB-Anschluss und Windows ist geeignet



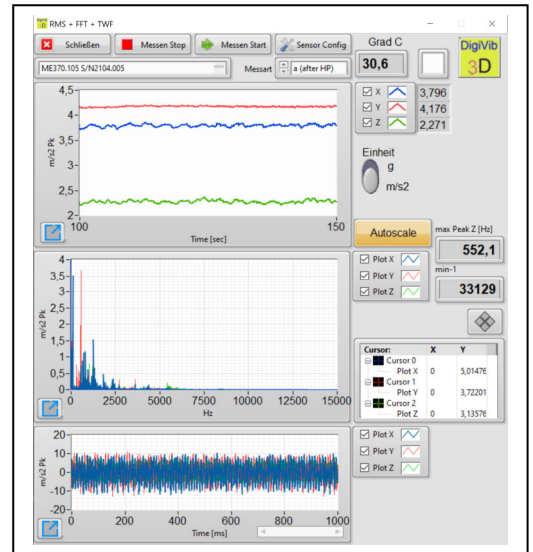
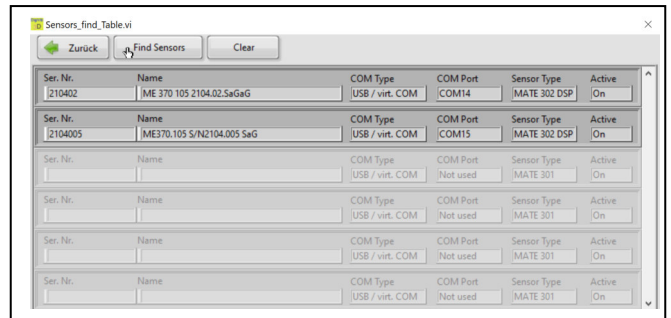
# DigiVib 370 Schwingungsmess-System

## Features

- Automatische Sensorerkennung**  
 einfach Sensor(en) an beliebige USB-Buchse(n) am PC oder Hub anschließen und einmalig „Find Sensors“ drücken – fertig!
- Automatische Sensor-Funktionskontrolle**
- Praxisgerechte Messwert-Anzeigen**
  - Summen-Schwingung über Zeit
  - FFT: Frequenzanalyse
  - TWF: Schwingungs-Zeit-Funktion
  - BAR: Balkendarstellung
  - Drehzahl
  - Temperatur
- Dokumentation / Auswertung**  
 alle Messwerte können über DigiVib-Control per Tastendruck abgespeichert und damit dokumentiert werden – auch über einen längeren Zeitraum.  
 Die gespeicherten Messwerte können innerhalb der DigiVib-Control wieder aufgerufen werden und stehen damit für die Auswertung / Dokumentation zur Verfügung.  
 Durch das universelle Speicherformat können die Messdaten auch in Excel oder anderen Messdaten-Auswerteprogrammen geöffnet bzw. weiterverarbeitet werden
- Digitale Schnittstelle**  
 Durch die Verwendung einer USB-Schnittstelle können die Messwerte direkt vom DigiVib-Sensor an einen PC, eine Maschinen- oder Prüfstandsteuerung weitergegeben werden. Da die „Rohwerte“ übertragen werden, kann ein Programm im PC / in der Steuerung direkt die gewünschte Weiterverarbeitung übernehmen. Dies erlaubt eine hohe Flexibilität und optimale Anpassung an die jeweilige Aufgabenstellung. Es können je nach Bedarf nur ein oder mehrere Summenwerte und/oder auch Frequenzspektren in der Steuerung überwacht bzw. weitergegeben werden.
- DigiVib-Sensor als autarkes Messelement**  
 Nach erfolgter einmaliger Parametrierung arbeitet der DigiVib-Sensor autark. Sofort nach Stromversorgung werden direkt aktuelle Messwerte gesendet
- Automatische Drehzahlerkennung / Option: Drehzahlmessung über DigiVib SPEEDBOX**  
 DigiVib erkennt die Drehzahl automatisch und zeigt sie in der DigiVib-Control-Software an. In Fällen in denen dies nicht möglich ist, kann die optionale DigiVib Laser-Fotosonde verwendet werden und auf diese Weise das Drehzahlsignal gewonnen werden
- Integrierte Temperaturmessung**  
 Der DigiVib-Sensor hat eine integrierte Temperaturmessung. Dies ermöglicht bei geeigneten Randbedingungen auch eine indirekte Temperaturmessung / -Überwachung des Messobjektes

**DigiVib ist ein innovatives umfassendes Schwingungsmess-System für die moderne Maschinenüberwachung, für die zustandsorientierte Instandhaltung, für den Einsatz in Versuch und Entwicklung, bei Maschinenabnahmen, im Servicebereich sowie zum Trouble-Shooting im Bereich Maschinendiagnose**

**DigiVib ist Schwingungssensor, Schwingungsmessgerät, Schwingungsüberwachung in einem – leistungsstark und kostengünstig, gerade so wie Sie es für Ihre jeweiligen Aufgabenstellung benötigen**



# DigiVib 370 Schwingungsmess-System

## Technische Daten Sensor ME370.105

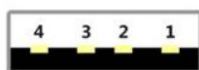
Sensorprinzip	MEMS kapazitiv, digital (Micro Electronic Mechanical System) mit Microcontroller
Achsen	3 (X, Y, Z)
Ausgang	digital über USB 2.0
Messbereiche	konfigurierbar auf +/- 2; 4; 8; 16 g
Rauschen	max. 100 µg/Hz
Auflösung	16 Bit; 0,1 bis 0,5 mg, je nach Messbereich
Frequenzbereich	0 Hz bis 6,3 kHz (eingeschränkt bis 10 kHz)
Filter:	Hochpass, konfigurierbar Tiefpass, konfigurierbar
Messgröße	Beschleunigung als Rohdaten
Datenrate	26,666 kHz
Temperaturmessung	integriert, ca. -30 bis + 85 Grad C
Versorgung	5 V DC
Gehäuse / Bauform	Würfel 25x25x10 mm Gehäuse aus hochfestem Aluminium, harteloxiert; IP68
Befestigung	2 Schrauben M3 Anzugsmoment: 1,5 Nm (für Schraube DIN 912 8.8) optional: Befestigungsadapter für 1 Schraube M5, M6, M8, Klebe-Adapter, Magnetfuß plan, Magnetfuß prismatisch
Kabel	3 m Anschlußkabel, am Sensor fest installiert / vergossen Kabelende: Stecker USB A, Belegung gemäß USB Norm optional: Kabelende offen, Lemo-Stecker o.ä.
Arbeitstemperatur:	-30 bis + 85 Grad C
Lagerungstemperatur:	-40 bis + 100 Grad C

## Technische Daten Sensor ME370.106

Ausführung und technische Daten wie ME370.105, jedoch mit folgenden Änderungen / Erweiterungen:	
Drehzahlmessung	Drehzahl-Signalverarbeitung 60 – 200.000 1/min: Drehzahlimpuls bzw. Fotosondensignal wird über die optionale DigiVib SPEEDBOX dem Sensor zugeführt und steht für drehzahl- bzw. phasenbezogene Messung zur Verfügung (Ordnungsanalysen, Phasenwinkelbetrachtungen, Auswuchten)
Kabel	3 m Anschlußkabel, am Sensor fest installiert / vergossen Kabelende: Rund-Stecker, 6-polig, für Anschluss an DigiVib SPEEDBOX einschl. Adapterkabel: Kabel-Kupplung, 6-polig, auf Stecker USB A, für direkten Anschluss des Sensors ME370.106 an PC

**Steckerbelegung USB-A**  
gemäß USB-Standard

Stecker von vorn:



Typ-A

**Kabelbelegung bei offenem Ende:**

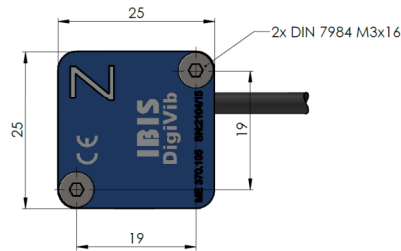
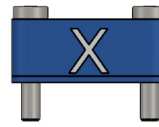
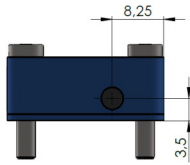
(Schirm sensorseitig am Gehäuse)

1	V+	gelb
2	D-	weiß
3	D+	grün
4	GND	braun
Schirm		Schirmgeflecht

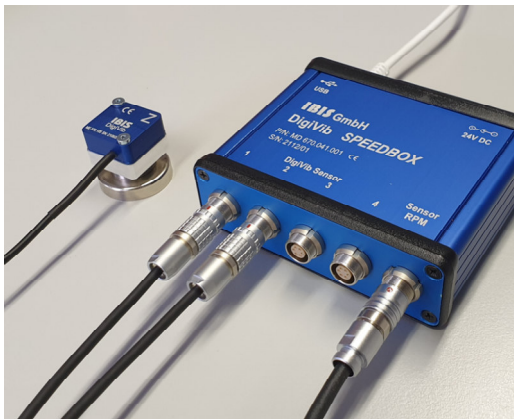
# DigiVib 370 Schwingungsmess-System

## Abmessungen:

## Sensor ME370.105, ME370.106



## Zubehör:



### DigiVib *SPEEDBOX*

für die Drehzahl-Signalverarbeitung  
Anschlussmöglichkeit für 1-4 Sensoren ME370.106, ME370.301 sowie für 1 Fotosonde

#### Ein-/Ausgänge:

4 x Rundbuchsen, 6-polig, für Sensoren ME370.106, ME370.301  
1 x Rundbuchse, 4-polig, für Fotosonde / Drehzahlimpuls 4...24 V  
1 x USB-C  
1 x Stromversorgung 24V DC

Abmessungen: 107x100x36 mm  
Gewicht: ca. 0,3 kg

Lieferung einschl. USB-Kabel und Stecker-Netzteil

## Tragekoffer



## Verlängerungskabel



Aktive USB-Verlängerungskabel (mit eingebautem Repeater)  
sind in 5 m und 10 m Länge lieferbar

### IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21  
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370  
Fax: (0)6157-949-100

[www.ibis-gmbh.de](http://www.ibis-gmbh.de)  
[info@ibis-gmbh.de](mailto:info@ibis-gmbh.de)